

ストライプコート専用圧送刷毛ユニット

ストライプコート

刷毛シリーズ

本ユニットは日本財団の助成事業により開発されました

(財)日本船舶技術研究協会

旭サナック株式会社

大塚刷毛製造株式会社

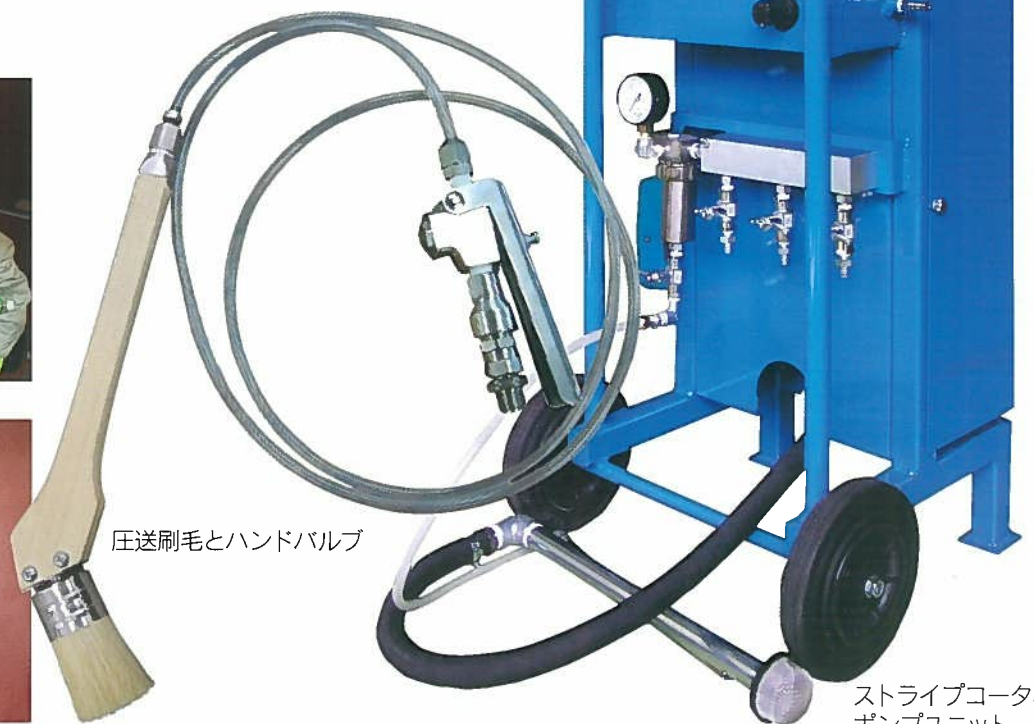
共同開発!

(特許申請済)

新造船の塗装工程を 飛躍的に効率アップ!!

新造船塗装工程におけるPSPC(塗装基準)の適用による塗装工数の大幅な増加に対し、塗装品質を確保しつつ飛躍的な省力化を実現する、ストライプコート専用の圧送刷毛ユニット「ストライプコート」が完成しました。

塗料を圧送式ポンプで供給することで連続作業が可能、軽量設計の圧送刷毛と柔軟性に優れたチューブにより作業性も良好、1ユニットで最大4丁の圧送刷毛を同時に使用することも可能です。



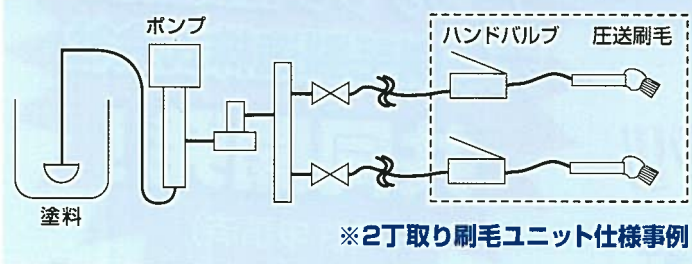
圧送刷毛とハンドバルブ

ストライプコート専用
ポンプユニット

ストライプコータ 刷毛シリーズ

- 塗料は圧送ポンプで送られるため連続的作業が可能になり、従来の手作業によるストライプコートに比べ数倍の作業量を実現します。
- 軽量設計された圧送式刷毛とハンドルバルブにより、従来刷毛と同じ刷毛さばきができるため、作業性が向上できます。
- ハンドルバルブから圧送刷毛までの塗料供給チューブは柔軟性に富んでいるため、上向き・狭隘部分でも連続作業を可能にします。
- 圧送刷毛の先端に付ける刷毛部分はワンタッチで交換でき、容易に洗浄ができます。
- 1ユニットで最大4丁(SC16544タイプ)の圧送刷毛が同時に使用できるため、作業性が向上できます。
- 用途に合わせて2種類の刷毛サイズ(φ20とφ27)をご用意しています。
- ホース延長はご相談に応じます。

フロー図



仕様

型式	SC10442	SC10443	SC16543	SC16544
	2丁取り	3丁取り	3丁取り	4丁取り
圧送ポンプ	NP1044 専用架台搭載型 圧力比 1:6 適正使用圧力 1.5MPa 以下		NP1654 専用架台取付型 圧力比 1:9 適正使用圧力 1.5MPa 以下	
圧送刷毛	2セット	3セット	3セット	4セット
ハンドルバルブ	2セット	3セット	3セット	4セット
手元チューブ	2本	3本	3本	4本
	低圧二重チューブ(外装:ウレタン 内装:テフロン) 内径4mm×外径6mm×1.3m 耐圧 0.5MPa			
塗料ホース	2丁取り	3丁取り	3丁取り	4丁取り
	ナイロンホース NSR06300 30mホース			
しごき缶	2セット	3セット	3セット	4セット



正しく安全にご使用頂くため、ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読み下さい。
本カタログに記載された外観・仕様は改善のため予告無く変更することがありますので、予めご了承下さい。

発売元

伝統ある東洋一の刷毛・ローラー・塗装機器の総合メーカー

㊤大塚刷毛製造株式会社

本社 マーケティング1部 〒160-8511 東京都新宿区四谷4-1

TEL 03(3359)8724 FAX 03(3352)2915

URL <http://www.maru-t.co.jp>

製造元

